



# GAP90-ME

## Fire Door Metal Edge

### INSTALLATION INSTRUCTION

For the complete list of GapGuard™ Fire Door Accessories, the most up-to-date product information and installation instructions, scan the QR code or visit [ngp.com](http://ngp.com).



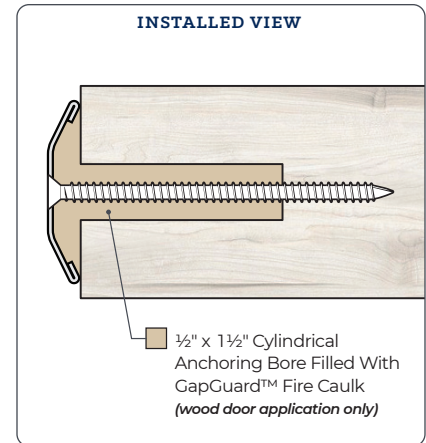
#### Wood Doors

The GAP90-ME Metal Edge, in combination with GapGuard™ Fire Caulk, is a solution designed for excessive gaps up to  $\frac{3}{8}$ " at the meeting edge of pairs of fire-rated wood or steel doors. The gap can be controlled by using the installation screws to draw-down (flatten) the Metal Edge as necessary to match-fit the gap as needed.

1. Where possible, apply the GAP90-ME Metal Edge to the uninterrupted edge of the door. If a splice is required to accommodate hardware, NGP Strike Shims may be required to maintain proper latching.
2. Determine excessive gap dimension between pairs of doors.
3. Place GAP90-ME Metal Edge against edge of door and transfer hole locations from Metal Edge onto edge of door, as well as mark for proper height (*cutting as necessary*).
4. Place masking tape on face of door, on both sides of edge to be corrected.
5. Drill pilot holes  $\frac{7}{64}$ " diameter x  $2\frac{1}{2}$ " deep at hole locations.
6. If desired, install GAP90-ME Metal Edge using #10 x  $\frac{3}{4}$ " stainless screws to draw-down the Metal Edge to the appropriate gap clearance thickness or use a wood block and mallet to adjust thickness as necessary. Before removing the Metal Edge, mark the top of the Metal Edge for a later step.
7. Remove the screws and Metal Edge.
8. Drill anchor holes  $\frac{1}{2}$ " diameter x  $1\frac{1}{2}$ " deep at hole locations.
9. Remove dust and debris from holes.
10. Place Metal Edge on a horizontal support with the concave side facing up. Place GapGuard™ Fire Caulk inside the concave side of the Metal Edge, running full length. If desired, strike level with edge of Metal Edge using a trowel

or putty knife. Let Metal Edge with GapGuard™ Fire Caulk set in horizontal position until next step is complete.

11. Using GapGuard™ Fire Caulk, fill each of the  $\frac{1}{2}$ " diameter holes.



12. Locate the top marking on Metal Edge. Place GAP90-ME Metal Edge with top of Metal Edge at top of door. Using #10 x  $2\frac{1}{2}$ " stainless steel screws, attach the GAP90-ME to the door at all hole locations.
13. Clean any excess GapGuard™ Fire Caulk from Metal Edge and face of door using soap and water.
14. Remove masking tape from both faces of door and wipe clean.
15. Allow GapGuard™ Fire Caulk to cure for 24 hours prior to painting or additional aesthetics.



#### SPECIAL NOTE

To retain UL Certification, the GAP90-ME must be installed using GapGuard™ Fire Caulk



## Hollow Metal Doors

1. Where possible, apply the GAP90-ME Metal Edge to the uninterrupted edge of the door. If a splice is required to accommodate hardware, NGP Strike Shims may be required to maintain proper latching.
2. Determine excessive gap dimension between pairs of doors. As the GAP90-ME Metal Edge can be drawn down during installation to accommodate an uneven excessive gap, take care to note the location and dimension of correction needed, before installation.
3. Place masking tape on face of door, on both sides of edge to be corrected.
4. Place GAP90-ME Metal Edge against edge of door, mark for proper height and cut as necessary.
5. Place GAP90-ME Metal Edge on a horizontal support with the concave side facing up. Place GapGuard™ Fire Caulk inside the concave side of the Metal Edge, running full length. If desired, strike level with edge of Metal Edge using a trowel or putty knife.
6. Install GAP90-ME Metal Edge using #10 x 3/4" TEK stainless screws to draw-down the Metal Edge to the appropriate gap clearance thickness.
7. Clean any excess GapGuard™ Fire Caulk from Metal Edge and face of door using soap and water.

8. Remove masking tape from both faces of door and wipe clean.
9. Allow GapGuard™ Fire Caulk to cure for 24 hours prior to painting or additional aesthetics.

### Attention:

GAP90-ME Metal Edge must accommodate fire pins and maintain compliance with fire pin procedures, if present.



### SPECIAL NOTE

To retain UL Certification, the GAP90-ME must be installed using GapGuard™ Fire Caulk



POSITIVE PRESSURE TESTED  
MISCELLANEOUS FIRE DOOR  
ACCESSORY

6.21



**NGP MEMPHIS**  
4985 East Raines Road  
Memphis, TN 38118  
orders@ngp.com

**NGP VEGAS**  
4584 Calimesa Street  
Las Vegas, NV 89115  
vegasorders@ngp.com

NGP-GAP-GAP90-ME-PRI-0621-A

**ngp.com**  
1-800-NGP-RUSH



# GAP90-ME

Perfil de Metal para Puertas Cortafuego

## INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

Para obtener la lista completa de Accesorios GapGuard™ para Puertas Cortafuego, información actualizada de los productos e instrucciones de instalación, escanee el código QR o visite [ngp.com](http://ngp.com)



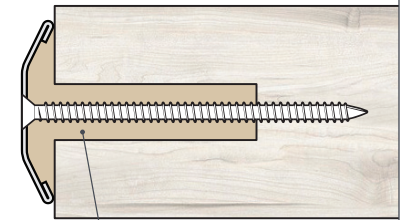
### Puertas de Madera

El Perfil de Metal GAP90-ME, en combinación con la Masilla Cortafuego GapGuard™ Fire Caulk, es una solución para cubrir el exceso de espacio libre, de hasta  $\frac{3}{8}$ ", en los bordes de unión de pares de puertas certificadas cortafuego, de madera o acero. El espacio puede controlarse usando los tornillos de instalación para bajar (aplanar) el Perfil de Metal lo suficiente para ajustar el espacio libre según sea necesario.

1. De ser posible, utilice el Perfil De Metal GAP90-ME en el borde continuo de la puerta. Si se requiere un empalme para acomodar el cerrojo, use la Cuña de Contrachapa de NGP, si es necesario, para poder cerrar la puerta debidamente.
2. Determine la dimensión del exceso de espacio libre entre los bordes de unión del par de puertas.
3. Coloque el Perfil de Metal GAP90-ME contra el borde de la puerta y marque la ubicación de los orificios del Perfil de Metal al borde de la puerta, también marque la altura apropiada (*corte si es necesario*).
4. Coloque cinta adhesiva en las caras de la puerta, en ambos lados del borde a corregir.
5. Taladre los orificios guía de  $\frac{7}{64}$ " de diámetro X  $2\frac{1}{2}$ " de profundidad donde marcó los orificios.
6. Si lo desea, instale el Perfil de Metal GAP90-ME usando tornillos de acero inoxidable #10 de  $\frac{3}{4}$ " para bajar el Perfil de Metal al espesor adecuado de espacio libre o use un bloque de madera y un mazo de hule para ajustar el espesor cuando lo necesite. Antes de remover el Perfil de Metal, marque la parte superior del Perfil de Metal para un paso posterior.
7. Quite los tornillos y el Perfil de Metal.
8. En las marcas de los orificios, taladre orificios guía de  $\frac{1}{2}$ " de diámetro por  $1\frac{1}{2}$ " de profundidad.
9. Remueva el polvo y residuos de los orificios.
10. Coloque el Perfil de Metal en un soporte horizontal con el lado cóncavo hacia arriba. Coloque Masilla Cortafuego GapGuard™ Fire Caulk dentro del lado cóncavo del Perfil de Metal, a todo lo largo de éste. Si lo desea, nivele con el canto del Perfil Metálico usando una paleta o espátula. Deje el Perfil de Metal con la Masilla Cortafuego GapGuard™ Fire Caulk en posición horizontal hasta completar el siguiente paso.

11. Use Masilla Cortafuego GapGuard™ Fire Caulk para llenar todos los orificios de  $\frac{1}{2}$ " de diámetro.

### VISTA DEL PERFIL INSTALADO



Orificio de anclaje de  $\frac{1}{2}$ " X  $1\frac{1}{2}$ " relleno con la Masilla Cortafuego GapGuard™  
(sólo para puertas de madera)

12. Localice la marca en la parte superior del Perfil de Metal. Coloque el Perfil de Metal GAP90-ME ubicando la parte superior del Perfil de Metal en la parte superior de la puerta. Use tornillos de acero inoxidable #10 de  $2\frac{1}{2}$ " en todos los orificios para sujetar el GAP90-ME a la puerta.
13. Use agua y jabón para limpiar y eliminar cualquier exceso de Masilla Cortafuego GapGuard™ Fire Caulk del Perfil de Metal y de la puerta.
14. Remueva la cinta adhesiva de ambos lados de la puerta y límpiela.
15. Deje curar la Masilla Cortafuego GapGuard™ Fire Caulk por 24 horas antes de pintar o hacer otros arreglos.



### NOTA ESPECIAL

Para conservar la Certificación UL, GAP90-ME debe de instalarse usando la Masilla Cortafuego GapGuard™ Fire Caulk





## Puertas Metálicas Huecas

1. De ser posible, utilice el Perfil De Metal GAP90-ME en el borde continuo de la puerta. Si se requiere un empalme para acomodar el cerrojo, use la Cuña de Contrachapa de NGP, si es necesario, para poder cerrar la puerta debidamente.
2. Determine la dimensión del exceso de espacio libre entre los bordes de unión del par de puertas. Ya que el Perfil de Metal GAP90-ME puede aplanarse durante la instalación para adaptarse a un espacio libre excesivo irregular, antes de instalarlo, anote el lugar y el tamaño de la corrección necesaria.
3. Coloque cinta adhesiva en las caras de la puerta, en ambos lados del borde a corregir.
4. Coloque el Perfil de Metal GAP90-ME contra el borde de la puerta, marque la altura apropiada y corte si es necesario.
5. Coloque el Perfil de Metal GAP90-ME en un soporte horizontal con el lado cóncavo hacia arriba. Coloque Masilla Cortafuego GapGuard™ Fire Caulk dentro del lado cóncavo del Perfil de Metal, a todo lo largo de éste. Si lo desea, nivele con el canto del Perfil Metálico usando una paleta o espátula.
6. Instale el Perfil de Metal GAP90-ME usando tornillos TEK de acero inoxidable #10 de 3/4" para bajar el Perfil de Metal al espesor adecuado de espacio libre.
7. Use agua y jabón para limpiar y eliminar cualquier exceso de Masilla Cortafuego GapGuard™ Fire Caulk del Perfil de Metal y de la puerta.

8. Remueva la cinta adhesiva de ambos lados de la puerta y límpiela.
9. Deje curar la Masilla Cortafuego GapGuard™ Fire Caulk por 24 horas antes de pintar o hacer otros arreglos.

### Atención:

El Perfil de Metal GAP90-ME debe adaptarse a los pivotes de seguridad y cumplir con los debidos procedimientos para los pivotes de seguridad, si están presentes.



### NOTA ESPECIAL

Para conservar la Certificación UL, GAP90-ME debe de instalarse usando la Masilla Cortafuegos GapGuard™ Fire Caulk



ACCESORIO MISCELÁNEO PARA PUERTA CORTAFUEGO SOMETIDO A PRUEBAS DE PRESION POSITIVA

6.21

NGP-GAP-GAP90-ME-PRI-0621-A



**NGP MEMPHIS**  
4985 East Raines Road  
Memphis, TN 38118  
orders@ngp.com

**NGP VEGAS**  
4584 Calimesa Street  
Las Vegas, NV 89115  
vegasorders@ngp.com

**ngp.com**  
1-800-NGP-RUSH