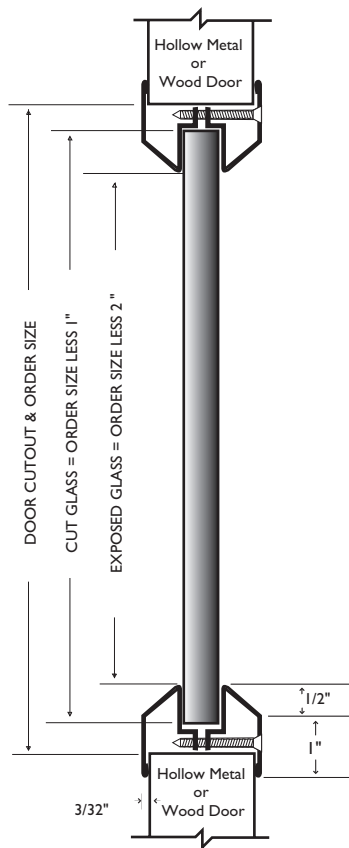


L-CVFM-SS-SP for Variable Door and/or Glass Thickness



Installation Instructions

1. Cut out door in accordance with door manufacturers listing procedure. Steel fire-rated doors do NOT require an opening reinforcing channel or reinforcing clips.
2. Install glass & glazing material (sold separately), into lite kit.
3. Position outer frame in door cut out.
4. Position inner frame and insert and start all screws before fully tightening.
5. Tighten screws using a criss cross pattern. Use caution when using power screw driving equipment to avoid stripping the material.

For Fire Rated Doors, using 1/4" thick fire rated wired glass:

20 & 45 minutes = 1,296 sq. inches max visible glass, 4" max width, 54" max height.
60 & 90 minute = 100 sq. inches max visible glass, 10" max width, 33" max height.
Sizes exceeding those shown above may be achieved using Pyran® Platinum F, Pyran® Platinum L, Protect3™, TEMP20™, SuperLite™ X-90, or SuperLite™ II-XL. Maximum size is determined by the glass listing (in doors) and door manufacturers listing.

UL10-C Positive Pressure rated fire doors using 1/4" wired glass:

20 min. requires closed cell PVC foam glazing tape like NGP L-GT-116, L-GT-118, L-GT-132 or L-GT-316.

45, 60, 90 min requires NGP 9800C or 3M GIS intumescent glazing tape.

UL10C Positive Pressure rated fire doors using Pyran® Platinum F, Pyran® Platinum L, Protect3™, TEMP20™, SuperLite™ X-90, or SuperLite™ II-XL requires closed cell PVC foam glazing tape like NGP L-GT-116, L-GT-118, L-GT-132 or L-GT-316.

7.20



Fire Door Glass
Light Frame

L-CVFM-SS-SP

Para tamaño de puerta y/o
espesor de vidrio variable

Instrucciones de instalación



1. Recorte la abertura en la puerta de acuerdo a las homologaciones (listing) del procedimiento del fabricante. Las puertas de acero certificadas cortafuego NO requieren un canal de refuerzo de apertura o grapas de refuerzo.
2. Instale el vidrio y la cinta espuma adhesiva (se vende por separado) dentro del marco de acristalamiento.
3. Coloque el marco exterior en la abertura de la puerta.
4. Coloque el marco interior e inserte y comience a enroscar todos los tornillos antes de fijarlos completamente.
5. Apriete los tornillos usando un patrón entrecruzado. Tenga cuidado cuando use atornilladores eléctricos para evitar dañar el material.

Para puertas certificadas cortafuego que usan vidrio armado de 1/4" de espesor con certificación cortafuego:

20 y 45 minutos = un máximo de área de vidrio visible de 1,296 pulgadas cuadradas, una anchura máxima de 54", una altura máxima de 54".

60 y 90 minutos = un máximo de área de vidrio visible de 100 pulgadas cuadradas, una anchura máxima de 10", una altura máxima de 33".

Para dimensiones mayores a las mencionadas anteriormente utilice los modelos Pyran® Platinum F, Pyran® Platinum L, Protect3™, TEMP20™, SuperLite™ X-90 ó SuperLite™ II-XL. Las dimensiones máximas se determinan por la homologación del vidrio (en puertas) y la homologación del fabricante de la puerta.

Puertas certificadas cortafuego de Presión Positiva que cumplen con lo establecido en UL10C y que usan vidrio armado de 1/4":

20 minutos = requieren cinta espuma adhesiva PVC de celda cerrada como NGP L-GT-116, L-GT-118, L-GT-132 ó L-GT-316.

45, 60, 90 minutos = requieren NGP 9800C ó sello intumescente 3M GIS.

Puertas certificadas cortafuego de Presión Positiva que cumplen con lo establecido en UL10C y que usan Pyran® Platinum F, Pyran® Platinum L, Protect3™, TEMP20™, SuperLite™ X-90 ó SuperLite™ II-XL requieren cinta espuma adhesiva de celda cerrada PVC de como NGP L-GT-116, L-GT-118, L-GT-132 ó L-GT-316.

7.20



Marco de
Acristalamiento para
Iluminación de
Puertas Cortafuego